

**ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ
АДМИНИСТРАЦИИ ЗНАМЕНСКОГО РАЙОНА
ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

П Р И К А З

24 июля 2020 года

№ 126 - Д

**Об утверждении форм документов для проведения аттестации
руководителей и кандидатов на должности руководителей
муниципальных образовательных организаций Знаменского района
Орловской области**

В соответствии с частью 4 статьи 51 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», постановлением Администрации Знаменского района Орловской области от 25 июня 2020 года № 242 «Об утверждении Положения о порядке и сроках проведения аттестации руководителей и кандидатов на должности руководителей муниципальных образовательных организаций Знаменского района Орловской области»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить форму заявления на установление соответствия занимаемой должности руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 1.
2. Утвердить форму заявления кандидата на соответствие должности руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 2.
3. Утвердить форму аналитической справки руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 3.
4. Утвердить форму аттестационной справки руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 4.
5. Утвердить форму уведомления о проведении аттестации руководителя и кандидата на должность руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 5.

6. Утвердить форму анкеты кандидата на должность руководителя муниципальной образовательной организации Знаменского района Орловской области, согласно приложению 6.

7. Контроль над исполнением приказа оставляю за собой.

Начальник Отдела *Морозова* Е.В. Морозова