

**ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ
АДМИНИСТРАЦИИ ЗНАМЕНСКОГО РАЙОНА
ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

П Р И К А З

от 14 августа 2020 года

№ 134-Д

**Об утверждении состава комиссии тестирования
при прохождении процедуры аттестации руководителей
образовательных организаций Знаменского района
Орловской области в 2020 году**

В соответствии с частью 4 статьи 51 Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», постановлением Администрации Знаменского района Орловской области от 25 июня 2020 года № 242 «Об утверждении Положения о порядке и сроках проведения аттестации руководителей и кандидатов на должности руководителей муниципальных образовательных организаций Знаменского района Орловской области»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить состав комиссии тестирования при прохождении процедуры аттестации руководителей образовательных организаций Знаменского района Орловской области в 2020 году, согласно приложению.
2. Контроль над исполнением приказа оставляю за собой.

Начальник Отдела образования
Администрации Знаменского района
Орловской области

Морозова

Е.В. Морозова